



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013

Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2012/090-036551

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Natloukací hmoždinka

typ / varianta: **NH / NHH / NHZ** (od \varnothing 5 do \varnothing 8mm)

výrobce:

TRUHLÁŘ a spol., s.r.o.

IČ: 00537284

Adresa: Klapkova 36, 182 00 Praha 8

Výrobce: TRUHLÁŘ a spol., s.r.o

Adresa: Hlubočinka 812, 251 68 Praha - východ

Výrobna: TRUHLÁŘ a spol., s.r.o

Adresa: Hlubočinka 812, 251 68 Praha - východ

Zakázka: Z090110534

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

Stavebně technické osvědčení č. 090-036549 vydané TZÚS Praha, s.p.-pobočka TIS dne 12. září 2016 s platností do 30. září 2019.

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem je protokol č. 090-026713/1804 na NH / NHH / NHZ.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 090-036550 ze dne 26. září 2016, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.


Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Razítko autorizované osoby 204

Praha, 26. září 2016


Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího autorizované osoby 204