



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013

Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2013/090-030519

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Kotva narážecí ocelová

typ / varianta: **KNO**

žadatel:

TRUHLÁŘ a spol., s.r.o.

IČ: 00537284
adresa: Klappkova 36, 182 00 Praha 8, Česká republika
výrobce: Hwally Products Co., LTD
adresa: 5F No.168, Tzyou 2nd Road, Kaoshiung, Taiwan
výrobna: Hwally Products Co., LTD
adresa: 5F No.168, Tzyou 2nd Road, Kaoshiung, Taiwan
zakázka: Z090120554

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 090-030517 vydané TZÚS PRAHA s.p.-pobočkou TIS dne 30. září 2013 s platností do 30. září 2018.

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem je protokol č. 090-030276/1982 ze dne 12.srpna 2013.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 090-030518 ze dne 15.října 2013, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 15.října 2013



Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího autorizované osoby 204